1. 外协企业第一次使用LPMS时,必须用采购系统里进入。



2. 登进采购系统画面后,点击下面图标连接进LPMS系统。

🔁 L	.G화학 Proci	irement Portal	전지MRP	견적서 관리	입찰 관리	수주 및 납품관리	※ 点击Icon的话,会弹出G-LPMS的登录页
bo	me						山, 近型1てわちご往日列制入」。
	Link					0 0	
••	신용평가신청	· 공인인증안내	AVENDOR 지급계좌등록	MANUAL 사용설명서			C LG Chem
	INQUIRY 시스템문의	Ucess DI	Eco SRM	Origin Compliance System 원산지관리 시스템			※区分大小写文字。 LG Plant Maintenance System 上のGIN/ACCESS 公司代码 L CN004233
×	QMS 품질경영시스템	CPC (PC 이 기발협업시스템	LPMS 설비관리시스템	LPMS G-LPMS(YX)			Password 保全地区 LG YongXing [G179] マ
	SQM (원재료성적서)	Ĭ					 ※最初用户用菜单<=Click< <p>咨询电话 LGCNS 信息技术团队061) 680-1373 </p> ※Password连管理员都不能确认,请一定要记下来。 ※丢失Password时,请参考第一个用户菜单第四页。
	第 —— 力庙	田叶 雪	ॗॖॖॖॖॖॖॖॖ	玄弦的众	小论中		
	ᅙᆖᆻᅜ ᅿᆂᇄᅆᆇ	元时,而 管理系统	云不必:	ᅲ᠀ᡁᡕᢧ <u>ᇆ</u> 办 企 业编	业编写。 吕将自动	连 接	

- 一定要在登录采购系统后再连接LPMS之后登录。

3. 采购系统登录后,点击设备管理系统会跳出G-LPMS的登录窗



- 1. 如果是初次连接LPMS,登入时不用填密码。密码会在设置窗口出现的。
- 2. 密码第一次设置之后再次登录时需要输入密码。
- 3. 外网的话,可以通过opglpms.lgchem.com网址登录LPMS。

但是这样登录的话,可能会不知道企业代码,所以请把代码记下来。

4. 经常会有不知道密码的询问事项,但是密码是一种密令,内部管理者也确认不到,所以密码一定要记下来。

- 密码是LPMS管理员也无法确认到的,所以只能删除对应的外协使用者信息再重新注册。
- 删除使用者信息是只能在CSR上处理的事项,所以LG化学负责人的申请邮件是必须要的。
- 外协企业告知LG化学负责人相应的企业代码和企业名,用邮件向LG化学工务部门(徐路阳)申请删除关联使
 用者信息。申请删除的邮件上一定要包含企业代码和企业名。
- 密码需要外协企业自己管理。

4. 登录成功后,会出现以下画面。

🔥 LG Chem	维护工作											
« L-PMS	▶ 維护工作(LPM850) > 外包工作管理(LPM85070) > 重知列表查询(外包)(LPM8507019) ┃ 通知表查询(外包)NEW											
像全地区 LG YongXing▼	合作企业 ▲ Q ▲ ★ 2019/10/4 ■ 2019/11/4 ■ 设备ID Q Q 2019/10/4 ■ 2019/11/4 ■	造机用近 106007 担后赋木										
维护工作 🗸 🔨	号码通知 PR号码 PR咨询 车间 Q	MENU										
外包工作管理 🗸 🗸	※在操作结果生成以后,可以输入您的PO. PO号码不更新.如果PR											
工作许可申请书查询	指定的通知单	MY										
通知列表查阅(7194)	没有数据.											

- 1. 作业许可申请查询,通知列表查询(外包)新页面是外协企业可以使用的画面。
- 2. 在通知列表查询(外包) NEW页面可以输入作业许可书。
- 3. 在作业许可申请书查询页面也可以查看已经输入的作业许可书。

5. 查询是不用输入查找条件直接点查询



- 1. 最初使用者不用输入查询条件, 直接点查询
- 2. 如果没有找到查询的通知,请向LG化 学负责人要求"请连接一下外协和通 知"

外协企业只能查看到负责人给与连接 的通知。

3. 输入PR号再点PR查询的话, 可以查看到与相关PR连接的通知号码。

这时也只能查看到**LG**化学这边给与连接的通知。

4. 查询条件是在通知很多, 很难找到相应通知时使用。

6. 外协单位搜索通知和工作单

.G YongXing♥		合作企业 CNG 设备ID 号码通知	004233	Q 宁波方 Q PR号码	思海机电设备安装工程有限公司 PR咨询				<u>반</u> 18.	定 日为 2019/3/29 车间	۰ آ آ آ م	2019/10/29	
*理 * 请书查询	*在操作结果生成以后,可以输入您的PO, PO号码不更新,如果PR 指定的通知单												
洵 (外句)		PO_NO	PO_ITEM	号码通知	通知》	指定日为	工程内容	PR号码	生产成套设备		ERP号码	设备清单	
				10880375	[测试] DCS维修 20191028	2019-10-29		10851202	G170	YA-DCS-LGYC	1004579	DCS-LGYC,ABS化工厂区DCS系统	
				10880378	zzn 28 test m3 copy	2019-10-29	测试30号		G170	YA-AT-AT-0306	1002762	AT-AT-0306,三期紧急回路6KV自动转	
				10880380	测试	2019-10-29	施工	10851204	G170	YA-MC-PU-8702A	1003504	MC-PU-8702A,挤出机油泵供电控制单	
				10880382	测试2	2019-10-29	测试2	10851231	G170	YA-XV-8602	1006127	XV-8602,TK-8602 BTM	
				10880386	test28	2019-10-29	zzn测试002		G170	YA-AT-AT-0306	1002762	AT-AT-0306,三期紧急回路6KV自动转	
	✓			10880389	TEST_G-LPMS_191029	2019-10-29	工作许可企业的指定	10851243	G170	YA-BL-7701A	1000631	BL-7701A,挤出机EX-7701A散热风机	
		X1910-0003		10880148	통지 생성 TEST	2019-10-28	업체지정	10851161	G170	YA-AB-AB-2303	1003972	AB-AB-2303,SAN1期0.4KV总开关	
		X1910-0004		10880371	XLY_TEST 01	2019-10-28	测试内容00001		G170	YA-PZ-6701B	1011205	PZ-6701B,CUTTER CHAMBER	
				10880373	赵哲楠测试10.28	2019-10-28		10851201	G170	YA-AT-AT-0306	1002762	AT-AT-0306,三期紧急回路6KV自动转	
				10880375	[测试] DCS维修 20191028	2019-10-28		10851202	G170	YA-DCS-LGYC	1004579	DCS-LGYC,ABS化工厂区DCS系统	
		4501269899	20	10880340	EX点检 - YA-EX-7701ANOK	2019-10-25	이러저러한 작업을 수행바립	10851180	G170	YA-EX-7701A	1000659	EX-7701A, TWIN EXTRUDER	
		4501269899	10	10880340	EX点检 - YA-EX-7701ANOK	2019-10-25	이러저러한 작업을 수행바립	10851180	G170	YA-EX-7701A	1000659	EX-7701A, TWIN EXTRUDER	
				10880347	TEST_ 이성현_101023	2019-10-25			G170	YA-MC-PU-7705D	1003315	MC-PU-7705D,2# Line PCW水泵供电	
		4501269919	10	10880368	10.25test	2019-10-25	25号施工	10851211	G170	YA-AT-AT-0206	1002761	AT-AT-0206,一期紧急回路6KV自动转	
		4501269892	10	10880342	TEST	2019-10-23	民友民友民友民友民友民友	10851168	G170	YA-PU-7705E	1000705	PU-7705E,P.C.W CIRC. PUMP	
		4501269894	10	10880353	TEST_이성현_191023	2019-10-23	聖賢	10851170	G170	YA-MC-PU-7705A	1003312	MC-PU-7705A,1# Line PCW水泵供电	
		4501269819	20	10880278	(维修)zy_PK-7831缝纫机刀片更换	2019-10-17	宁波宁波宁波宁波宁波宁波	10851154	G170	YA-PK-7831	1000092	PK-7831,AUTO PCKAING LINE	
		4501269819	30	10880278	(维修)zy_PK-7831缝纫机刀片更换	2019-10-17	宁波宁波宁波宁波宁波宁波	10851154	G170	YA-PK-7831	1000092	PK-7831,AUTO PCKAING LINE	
		4501269819	10	10880278	(维修)zy_PK-7831缝纫机刀片更换	2019-10-16	宁波宁波宁波宁波宁波宁波	10851154	G170	YA-PK-7831	1000092	PK-7831,AUTO PCKAING LINE	
		4501269779	20	10880268	维修_zy_PK-8861塑封纸切不断	2019-10-15	(维修)400_zy_塑封机维修,	10851137	G170	YA-PK-8861	1011953	PK-8861,包装5#线(SAN成品包装线	
		4501269779	30	10880268	维修_zy_PK-8861塑封纸切不断	2019-10-15	(维修)400_zy_塑封机维修,	10851137	G170	YA-PK-8861	1011953	PK-8861,包装5#线(SAN成品包装线	
`		4501269779	10	10880268	维修_zy_PK-8861塑封纸切不断	2019-10-11	(维修)400_zy_塑封机维修,	10851137	G170	YA-PK-8861	1011953	PK-8861,包装5#线(SAN成品包装线	

1. 进入维护管理-外包工作管理 -通知列表查询

2. 查询

-通过相关信息等查询订单 -勾选计划申请作业的订单;

3. 点击进入订单处理 -点击作业许可申请 (施工单位日报、工作结果的输入也从这里进入)

7. 外包单位填写工作许可申请



4. 公务负责人输入 -输入LG施工主管姓名,点击搜索

5. 输入方框内的内容

6.保存

点击保存后即完成作业申请